



DILUTEC ONLINE

MAI 2016

12



Dilutec alerta sobre a importância da barreira química

Uso de gelcoat especial evita a marcação das fibras de vidro e o surgimento de bolhas



Barreira química reduz o surgimento de bolhas em laminados de compósitos que ficam em contato com a água

Item crucial no plano de laminação das peças de compósitos, a barreira química reduz a ocorrência da retratação das fibras de vidro (print through) e o surgimento de bolhas (blistering) – neste caso, quando o produto fica em contato com a água, a exemplo de cascos de embarcações, piscinas e spas.

Marcos Brambilla, gerente técnico da Dilutec, explica que a barreira química pode ser feita por meio da laminação de uma camada composta de resina, preferencialmente éster-vinílica, e fibras de vidro, método conhecido como skin coat. No entanto, existe outra tecnologia mais simples e que melhora a eficiência do processo produtivo: a aplicação tão somente de um gelcoat especial, à base também de resina éster-vinílica, caso do Colorgel® Barreira Química, fabricado pela Dilutec.

Fornecido nas cores preta, azul e verde, o Colorgel Barreira Química® é fácil de aplicar e apresenta cura rápida, características que o tornam uma alternativa mais interessante do que o skin coat. “Deve ser aplicado com uma espessura úmida de 0,4 a 0,6 mm sobre o gelcoat de acabamento, quando este estiver em ponto de toque”, detalha.

Brambilla recomenda a aplicação do Colorgel® Barreira Química com pistola ou gelcoateadeira, para que seja garantida a uniformidade da espessura da camada, o que não acontece quando são utilizados rolos ou pincéis. “Os moldadores de compósitos também devem atentar para outros pontos, como o controle da quantidade e qualidade do catalisador utilizado”.

Recomendada principalmente para as peças que ficam em contato com a água, a barreira química também é indicada aos demais artefatos de compósitos, inclusive os moldes. “A barreira garante o enriquecimento das propriedades térmicas e mecânicas do ferramental”.

Fundada em 1995, a Dilutec fabrica gelcoat em Senador Canedo (GO) e thinner em Piracicaba (SP). Também atua como distribuidora de equipamentos para a moldagem de materiais compósitos – é agente exclusiva da BÜFAtec Spain no Brasil.

Para mais informações, acesse www.dilutec.com.br



assunto (subject) CANCELAR. Sugestões e comentários são bem-vindos e devem ser encaminhados para o mesmo endereço.

SÃO PAULO

Piracicaba: (19)3424-2602
dilutec@dilutec.com.br

GOIÁS

Senador Canedo: (62)3532-5151
dilutec-go@dilutec.com.br